

FAÇA MAIS COM MERAX!

MANUAL DO PRODUTO



ROSQUEADEIRA

Z1T-R3A



SUMÁRIO

Introdução	03
Especificações Técnicas	04
Requisitos de Segurança	04
Estrutura da Máquina	06
Operação	06
Manutenção	10
Problema e Solução	10
Termos de Garantia	12
Devolução	14
Considerações Finais	15

ORIENTAÇÕES GERAIS

Símbolos e seus significados

Símbolo	Nome	Explicação
	Cuidado/Atenção	Alerta de segurança (riscos de acidentes) e Atenção durante o uso.
	Leia o manual de operações/instruções	Leia o manual de operações/instruções antes de utilizar o equipamento.
	Utilize EPI	Utilize Equipamento de Proteção Individual adequado para cada tipo de trabalho/tarefa.
	Descarte seletivo	Faça o descarte das embalagens adequadamente, conforme legislação vigente da sua cidade, evitando contaminação de rios, córregos e esgotos.

Esse manual contém detalhes de instalação, operação e manutenção do equipamento.

Não utilize o equipamento sem antes ler este manual de instruções e proceda conforme as orientações nele descritas.

Ao utilizar o equipamento, siga as precauções básicas de segurança para evitar acidentes.

**ATENÇÃO:**

Leia todos os avisos de segurança e todas as instruções.

GUARDE O MANUAL PARA UMA CONSULTA POSTERIOR OU PARA REPASSAR AS INFORMAÇÕES A OUTRAS PESSOAS QUE VENHAM A OPERAR O EQUIPAMENTO.

Caso esse equipamento apresente alguma não conformidade, entre em contato conosco:

www.MERAX.com.br

(19) 2534-9426

assistenciatecnica@merax.com.br

1. INTRODUÇÃO

Parabéns! Sua empresa acaba de adquirir um equipamento da marca **MERAX, que lhe garante um produto de primeira qualidade e alta durabilidade, com tecnologia avançada, além do empenho de toda uma equipe de profissionais para atendê-lo.**

Esta máquina é adequada para cortar, escarear e rosquear diversos tipos de tubos, utilizados em instalações hidráulicas, elétrica e de gás, com diâmetros de 1/2" a 3". Possui design compacto, operação prática e alta eficiência. Conta com sistema avançado de refrigeração e lubrificação, proporciona maior produtividade e facilidade de uso, fixação segura do tubo, minimizando deformações durante o processo de usinagem sem deformações e produção de roscas de alta qualidade.

A Rosqueadeira ZIT-R3A é amplamente utilizada em instalações industriais, obras de construção civil e projetos de infraestrutura e manutenção, sendo uma solução eficiente para operações de rosqueamento de tubos e vergalhões. Seu uso contribui para o aumento da produtividade, redução do tempo de execução dos serviços, a padronização da qualidade das instalações e a diminuição do esforço operacional, reduzindo etapas do processo de trabalho.

2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Capacidade	1/2" a 3"
Padrão de rosca aplicável	BSP / NPT
Cabeçotes Manuais (Roscas em Tubos)	1 Cabeçote para Rosca de 1/2" a 2"; 1 Cabeçote para Rosca de 2.1/2" a 3"
Cabeçote Manual para Vergalhão	M12 a M52 mm
Motor	2800 RPM 6.5A
Velocidade de Rotação do Eixo	1/2" a 3" Corte a Frio 26 RPM para Rosca de 1/2" a 2" 12 RPM para Rosca de 2.1/2" a 3" 26 RPM para Vergalhão do M12 a M52 12 RPM para Vergalhão do M36 a M52
Potencia Nominal	900 W
Diâmetro máximo de fixação do Mandril	94 mm
Curso do carro	140 mm
Alimentador de Óleo	Bomba de óleo de fluxo constante
Peso Líquido	101 Kg

3. REQUISITOS DE SEGURANÇA

- ▶ Mantenha o local de trabalho limpo e iluminado, com nível mínimo de iluminação de 600 lux, pois a desordem e a iluminação inadequada podem causar acidentes.
- ▶ Para evitar o risco de choque elétrico, não exponha a máquina à chuva nem a opere em oficinas ou ambientes úmidos.
- ▶ Os operadores devem utilizar roupas ajustadas ao corpo, remover luvas, joias, relógios ou itens semelhantes e manter os cabelos longos presos.
- ▶ Quando a máquina de rosquear (incluindo seus acessórios) estiver instalada no local de trabalho, utilize exclusivamente um dispositivo de proteção com corrente residual diferencial (DR) de 30 mA.
- ▶ Durante a operação do equipamento, mantenha as crianças afastadas da área de trabalho. É terminantemente proibido que crianças operem a máquina ou manipulem cabos e fios, devido ao risco de acidentes.

- ▶ Quando houver áreas perigosas na máquina ou no tubo que não possam ser observadas de perto, as partes rotativas devem estar protegidas. Os dispositivos de proteção devem estar estáveis e firmemente posicionados. Quando suportes auxiliares forem utilizados, devem estar devidamente fixados.
- ▶ A instalação de quatro suportes tubulares com parafusos reguladores garante a altura adequada e estabilidade do equipamento.
- ▶ Evite sobrecarga, a utilização e uso de acessórios inadequados compromete o desempenho do equipamento, operação forçada e o uso de (tarraxas) cegas ou danificadas, pode ocasionar falhas operacionais, danos ao equipamento e riscos à segurança do operador.
- ▶ É proibido operar tubos excessivamente longos sem suporte adequado. A máquina deve permanecer equilibrada e estável. Avalie o risco de quebra súbita do tubo, considerando comprimento, seção, material e velocidade de rotação e utilize suportes suficientes para evitar acidentes.
- ▶ Lubrifique a máquina e substitua os acessórios conforme as instruções. Verifique os cabos elétricos regularmente e, caso sejam identificados defeitos, a máquina deve ser reparada imediatamente por um técnico qualificado.
- ▶ Mantenha todas as alavancas e manípulos limpos e livres de óleo. Sempre que necessário realize a manutenção adequada.
- ▶ É proibido acionar o motor inadvertidamente. Certifique-se de que o botão esteja na posição “desligado” antes de conectar o plugue à tomada.
- ▶ Não opere a máquina se estiver cansado ou sob o efeito de medicamentos.
- ▶ Antes do uso, verifique se todas as ferramentas e peças estão em boas condições. Peças danificadas devem ser substituídas por profissionais qualificados.
- ▶ É proibido operar a máquina se qualquer interruptor não estiver funcionando corretamente.
- ▶ Utilize componentes originais MERAX na substituição de peças e acessórios, a fim de garantir a segurança e o funcionamento adequado do equipamento.
- ▶ Desligue a alimentação elétrica e desconecte o plugue da tomada sempre que a máquina não estiver em uso.

OPERAÇÕES PROIBIDAS COM A MÁQUINA EM FUNCIONAMENTO

- ▶ Tocar ou segurar as peças de trabalho.
- ▶ Substituir ou remover componentes (acessórios de tubulação, válvulas ou tubos).
- ▶ Cortar ou serrar tubos utilizando ferramentas manuais.

4. ESTRUTURA DA MÁQUINA

As principais partes desta máquina são fabricadas em liga de alumínio de alta resistência e ferro fundido de alta qualidade, resultando em menor peso e alta robustez. Para a estrutura externa, consulte o desenho abaixo.

O Cabeçote Porta-Tarraxa, o Conjunto de Escareador Interno e o Conjunto de Corte são instalados no carro, que pode se mover longitudinalmente.

O motor elétrico, a caixa de engrenagens e a bomba de óleo de refrigeração estão instalados dentro do corpo da máquina.

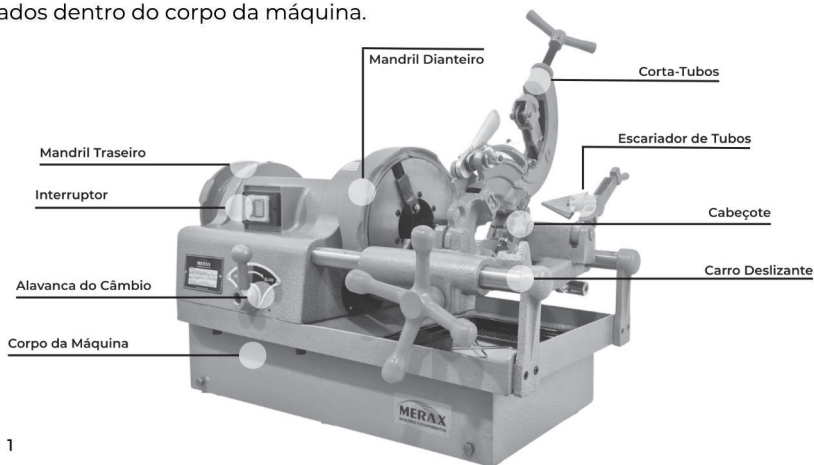


Figura 1

5. OPERAÇÃO

Desempacotando:

Ao desembalar a caixa, verifique se os seguintes acessórios estão incluídos:

- 03 Jogos de cossinetes para tubos $\frac{1}{2}$ " a $\frac{3}{4}$ ", 1" a 2", 2.½" a 3" - um jogo de cada (cada jogo é composto por 4 peças);
- 08 Jogos de cossinetes para vergalhões M12, M14-16, M18-22, M24-27, M30-33, M36-39, M42-45, M48-52 um jogo cada (cada jogo é composto por 4 peças);
- 01 Cabeçote manual para vergalhão;
- 02 Cabeçotes manuais para tubos;
- 04 Pés de apoio;
- 01 Almotolia;
- 01 galão de óleo de corte (2L);
- 01 Chave Fixa (12/14);
- 04 Chaves Allen (3,4,5 e 6 mm);
- 01 Chave Philips ou Fenda.

Transporte:

Fixe o Cabeçote na posição de rosqueamento, abra totalmente os cossinetes, coloque um tubo curto bem preso no Mandril Dianteiro, posicione o Corta-Tubo sobre o tubo e fixe também o Escareador Interno na posição de escareamento. Assim, a máquina pode ser transportada com segurança.

Instalação:

- 1. Separe todos os acessórios e instale os 4 pés de apoio nos furos da base;
- 2. Aperte firmemente com parafusos;
- 3. Ajuste o comprimento dos pés de apoio de modo que a parte traseira fique levemente mais alta do que a dianteira.

Operação:

Preparação para Rosqueamento

Substituição dos cossinetes:

- 1. Existem três jogos de cossinetes para diâmetros específicos:

Tubo	Cossinetes
1/2" a 3/4"	1/2" a 3/4"
1" a 2"	1" a 2"
2.1/2" a 3"	2.1/2" a 3"

Escolha o cossinete correspondente ao diâmetro. Cada cossinete possui duas marcações: a especificação e o número sequencial (1, 2, 3, 4);

2. Remova o Cabeçote do carro (Figura 1), solte a porca do cabo e gire a placa até a posição máxima da escala;

3. Insira os cossinetes nos alojamentos conforme a numeração. O entalhe de travamento deve encaixar na placa. Puxe a placa até que o Indicador de Escala aponte para a marca correspondente. Assim, o cossinete estará fixado.

Verificando o óleo de corte:

- 1. Verifique se há quantidade adequada de óleo no reservatório;
- 2. Complete, se necessário, pela abertura de enchimento;
- 3. Durante o funcionamento, o óleo escorrerá sobre o Cabeçote.

Nota: Uso obrigatório de óleo de corte para garantir alta qualidade da rosca.

Operação de rosqueamento:

- 1. Só realize procedimentos com a máquina parada;
- 2. Abra completamente os mandris dianteiro e traseiro;
- 3. Segure o tubo, aperte primeiro o mandril traseiro, depois o mandril dianteiro. Aperte o mandril dianteiro em sentido anti-horário para travar firmemente.

Observação: Aperto com impacto (efeito martelo).

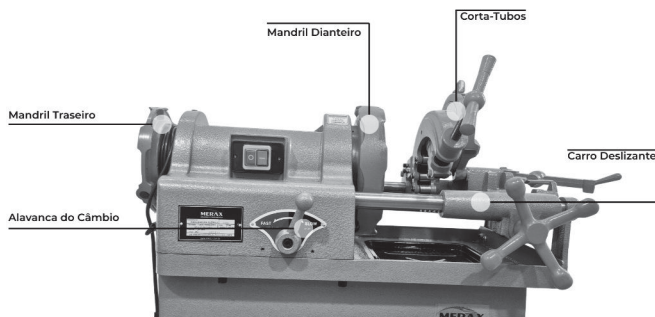


Figura 2

4. Para tubos curtos, se o tubo não alcançar o mandril traseiro, solte ligeiramente o mandril dianteiro, coloque um tubo curto até tocar o cossinete e recoloque. (Figura 3).

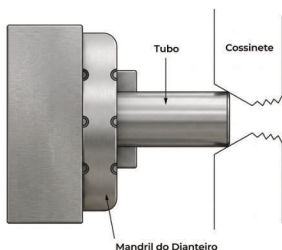


Figura 3

5. Levante o corta-tubo e posicione o cabeçote até tocar o carro deslizante. Ligue a máquina.

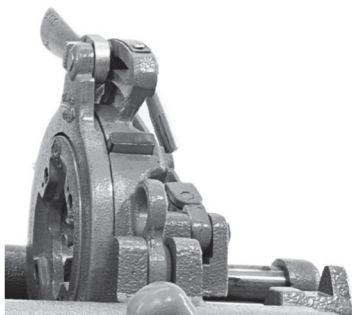


Figura 4

Atenção: Ao rosquear tubos acima de 2", utilize a velocidade lenta. Para diâmetros menores, utilize a velocidade rápida. (Figura 5).

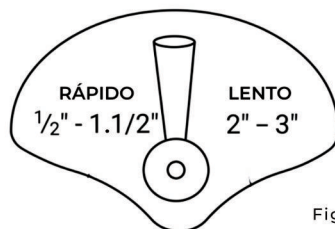


Figura 5

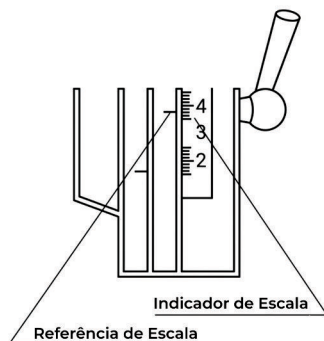


Figura 6

6. O tubo deve girar no sentido anti-horário. Avance o carro até encostar o cabeçote no tubo.

7. Aplique força até formar 3-4 filetes.

8. Pare de aplicar força; a máquina passa a rosquear até a medida estabelecida pelo operador, após desarme manual do cabeçote.

Atenção:

Para diâmetros acima de 2", siga dois passos:

Primeiro: Ajustar um nível abaixo da escala requerida.

Segundo: Ajustar novamente até a escala correta.

9. Pare a máquina e mova o cabeçote para a posição de descanso.

10. Solte ambos os mandris e remova o tubo.

Corte do Tubo:

1. Levante o Cabeçote e fixe o tubo nos mandris;
2. Abaixee o corta-tubo e aproxime a roda cortadora;
3. Avance o carro até a posição de corte (Figura 7);
4. Ligue a máquina e corte com avanço moderado (0,15–0,25 mm por volta);
5. Após, recue e levante o corta-tubo.

Atenção: Corte moderado evita distorção do tubo e danos à roda.

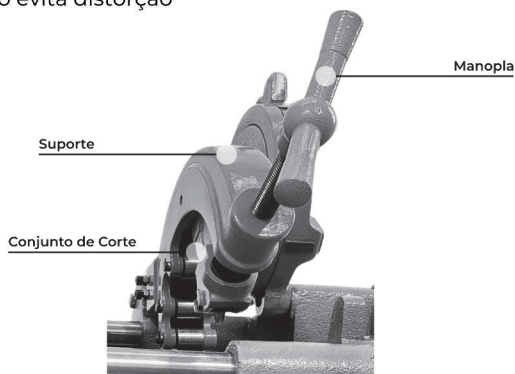


Figura 7

Escareamento Interno:

1. Levante o Cabeçote e posicione o escareador;

2. Com a máquina ligada em velocidade alta, avance o escareador até o interior do tubo (Figura 8);

3. Ao concluir, desligue e recoloque o escareador na posição de descanso.

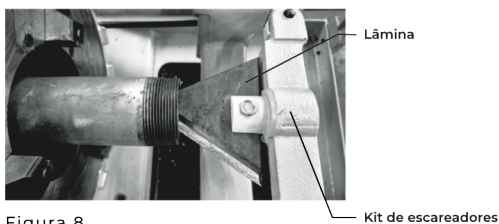


Figura 8

6. MANUTENÇÃO

1. Desligue o interruptor principal ou retire o plugue antes de qualquer manutenção;
2. O corpo é fundido em uma peça única de alumínio. A caixa redutora é lubrificada permanentemente. Não golpear o corpo da máquina;
3. Sistema de óleo de refrigeração: limpar filtro e tela de sucção após 8–12h de uso. Limpar reservatório quando o óleo estiver sujo ou escuro;
4. Limpar a tela do filtro uma vez por semana, devido a cavacos metálicos;
5. Verificar a roda de corte semanalmente e substituir se estiver desgastada;
6. Verificar desgaste dos mandris; substituir o conjunto quando necessário;
7. Limpar cabeçote e os cossinetes a cada turno. Verificar dentes quebrados;
8. Lubrificar os mancais dianteiro e traseiro através das duas copas de óleo ao menos duas vezes por turno;
9. Aplicar óleo anticorrosivo nas guias quando a máquina não estiver em uso e armazenar em local seco.

7. PROBLEMA E SOLUÇÃO

Problema	Causa	Solução
O motor não funciona ou faz barulhos estranhos ao estar em funcionamento.	Mau contato na alimentação elétrica.	Substituir o cabo ou plugue.
	Cabo elétrico rompido internamente.	Localize o ponto rompido com o multímetro.
	Capacitor elétrico danificado.	Substitua o capacitor.
O tubo não pode ser fixado ou desliza durante o rosqueamento.	Aperto insuficiente.	Aplicar maior força no aperto.
	Castanha do mandril montada invertida.	Ajustar corretamente a castanha.
	Uma das garras do mandril está quebrada ou danificada.	Substituir as garras do mandril.
A ferramenta de corte não corta.	Roda/lâmina de corte desgastada ou sem fio.	Substituir a lâmina/roda de corte.
	Pouca pressão aplicada no início do corte.	Aplicar pressão adequada.

Problema	Causa	Solução
O cossinete não funciona corretamente durante o rosqueamento.	O cabeçote não foi suficientemente regulado no início da operação.	Operar corretamente o cabeçote.
	Alguns cossinets estão quebrados.	Substituir o cossinete reinstalar o cossinete correto.
	Presença de cavacos no alojamento.	Limpar o cabeçote de rosqueamento.
O corpo do mandril frontal está solto.	Os parafusos estão soltos.	Verificar e reapertar regularmente.
O eixo principal aquece excessivamente.	Falta de lubrificação.	Lubrifique regularmente.
		Remover a bucha e retificar/polir o eixo.
O óleo de refrigeração não circula adequadamente.	Passagem do óleo obstruído.	Limpar a passagem do óleo.
	Orifício de óleo instalado incorretamente após remoção do eixo de apoio do cabeçote.	Reinstalar corretamente.
	Bomba de óleo danificada.	Substituir a bomba.
O óleo de refrigeração vaza para o motor.	O retentor da bomba de óleo PD8x22x8 está danificado.	Substituir o retentor.
As rosas ficam desalinhadas.	Tubo excessivamente curvado ou ovalizado.	Utilizar tubo adequado.
	Tubo longo sem suporte.	Utilizar suporte para tubos.
	Presença de sujeira ou resíduos nas garras do mandril.	Remover os resíduos.
	Garra do mandril quebrada ou danificada.	Substituir as garras do mandril.
As rosas ficam deformadas ou muito finas.	Rigidez excessiva do tubo.	Utilizar tubo adequado.
	Diâmetro externo do tubo acima da especificação.	Utilizar tubo adequado.
	Extremidade do tubo cortada fora de esquadro.	Usinar/cortar perpendicularmente.
	Carro deslizante com movimentação pesada.	Identificar e corrigir a causa.
	Sequência de montagem dos cossinets incorreta.	Corrigir a sequência dos cossinets.
	Folga excessiva no cabeçote de rosqueamento.	Reparar ou substituir o cabeçote.
A superfície da rosca apresenta acabamento inadequado.	Operação em velocidade excessiva.	Trabalhar em velocidade reduzida.
	Cossinets desgastados.	Substituir os cossinets.
	Falta de óleo de corte.	Utilizar óleo de corte apropriado.

8. TERMOS DE GARANTIA

8.1 Termos e condições de garantia & assistência técnica Merax

Todas as nossas máquinas e ferramentas são rigorosamente verificadas e testadas, seguindo o rígido sistema de garantia da qualidade da **Merax**. Buscamos fortalecer a confiança em nossos produtos, fornecendo produtos robustos e adequados para o uso nas mais desafiadoras situações e indústrias no Brasil.

Apesar de nossos esforços, problemas indesejáveis podem ocorrer. Por isso, oferecemos um prazo de garantia e um atendimento pós-vendas que são compatíveis ou superiores aos de nossos concorrentes diretos.

Além disso, a **Merax** trabalha com um grande estoque de peças de reposição e conta com uma vasta rede de Assistsências Técnicas Autorizadas, mostrando seu comprometimento com a qualidade e o respeito aos nossos consumidores.

Com esse documento buscamos prover toda a informação necessária para o usuário operar de forma segura e cuidar dos produtos de forma preventiva e, quando necessário, acessar a garantia e/ou suporte pós-venda através de nossa rede de Assistência Técnica Autorizada.

Em caso de dúvidas sobre o funcionamento do seu equipamento entre em contato pelo telefone do **SAC (19) 2534-9400**.

8.2. Definições a respeito deste documento:

Oferecemos garantia conforme os termos estabelecidos, limitada a avarias na máquina ou ferramenta causadas comprovadamente por defeitos de material ou fabricação, dentro do período de vigência da garantia.

“Cliente” refere-se à pessoa física ou jurídica que adquire os produtos ou serviços fornecidos pela **Merax Distribuição Importação e Exportação Ltda.**

A conclusão do processo de compra e pagamento implica a aceitação sem qualquer reserva destes termos e condições, bem como as condições particulares que podem ser estabelecidas entre a **Merax** e os seus clientes. Caso existam contradições entre as condições de venda, ordens de compra, termos em geral ou de qualquer documento emitido pelo cliente e estes termos e condições aqui indicados, este último sempre prevalecerá sobre os documentos emitidos ou enviados pelo cliente.

8.3. Prazos de Cobertura:

Conforme o Código de Defesa do Consumidor, todos os produtos têm uma garantia mínima de 3 meses. A **Merax**

oferece 9 meses adicionais à cobertura da Garantia Legal de 3 meses. Sendo assim, este produto está coberto por um período total de 12 meses.

Exceto para clientes do segmento de locação, bem como para baterias e carregadores, que seguem a garantia legal de 3 meses.

O prazo de garantia é contado a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda ao primeiro consumidor final desse produto.

8.4. Condições da Garantia

É imprescindível a apresentação da Nota Fiscal de compra do produto, para o atendimento em garantia. O Produto dentro do período de garantia só deve ser aberto pela Assistência Técnica ou Autorizada **Merax**.

Somente serão substituídas as peças cobertas por esta garantia, se forem constatados os defeitos, por meio da Assistência Técnica e/ou Autorizadas **Merax**.

Nenhuma intervenção e/ou modificação no equipamento adquirido deve ser realizada sem a prévia análise e aprovação por escrito da **Merax**. A não observância desta condição anulará automaticamente a garantia.

A utilização do equipamento de forma precária, sem cuidados ou sem a execução das manutenções preventivas e/ou corretivas necessárias, implicará na perda imediata da garantia.

8.5. Limitação da Garantia

Danos causados por negligência, uso, transporte e/ou armazenamento inadequado.

Manutenção realizada por terceiros não autorizados **MERAX**.

Desgaste natural devido ao uso.

Uso em desacordo com o Manual de Operação e Manutenção, que contém as especificações técnicas de cada produto **MERAX**.

Instalações elétricas deficitárias, impróprias ou sujeitas a oscilações excessivas.

Danos causados pelo uso de peças não originais.

Danos causados por Fenômenos da Natureza tais como: incêndios, raios, inundações, terremotos ou outros desastres além do controle humano.

A garantia não cobre despesas de frete ou transporte do produto até a Assistência Técnica Autorizada **MERAX**, sendo os custos de responsabilidade do consumidor.

Acessórios ou componentes do equipamento, tais como cabos de solda, conectores, porta-eletrodo e garra obra, não são cobertos pela garantia quando ocorrer desgaste por uso, apenas com garantia legal de 90 dias contra defeitos de fabricação.

Outros acessórios que são vendidos separadamente, terão política de garantia conforme descrito em sua embalagem. A garantia do equipamento não abrange tais acessórios.

Produtos com motor elétrico - Está garantido contra defeitos de fabricação. Não haverá garantia quando a queima for por problemas na rede elétrica de alimentação: sobrecarga (quedas ou oscilações de energia) ou falta de fase (motores trifásicos), fios condutores mal dimensionados, ligação errada, entrada de água ou objetos estranhos no motor e travamento dos rolamentos por excesso de carga ou umidade (corrosão).

8.6. Cancelamento do Direito da Garantia:

O não cumprimento de uma ou mais regras dos termos deste manual, cancelará automaticamente a garantia

contratual:

Caso o produto tenha sido aberto, alterado, ajustado ou consertado por pessoas NÃO autorizadas pela **MERAX**;

Caso qualquer peça, parte ou componente do produto não seja original; falta de manutenção do equipamento;

Quedas, impactos e uso inadequado do produto ou fora do propósito para o qual foi projetado; Caso ocorra a ligação em tensão elétrica diferente da mencionada no produto; instalação elétrica e/ou extensões deficientes/inadequadas;

Partes e peças desgastadas naturalmente.

9. DEVOLUÇÃO

9.1. Não Aceitamos Devolução de:

Material danificado ou usado pelo cliente.

Material que não funciona corretamente caso haja negligência do cliente.

Produtos com embalagens ou etiquetas de identificação danificadas pelo cliente.

Produtos químicos / óleo com prazo de validade expirados ou que exijam condições especiais de armazenamento.

Produtos que já não constam mais na lista de produtos vendidos pela Merax.

Produtos que não estejam com todos os seus acessórios, cabos elétricos e em suas embalagens originais.

Devido à insatisfação ou à falha em atender às expectativas do cliente após o prazo de 7 dias a partir da data de recebimento dos produtos pelo cliente.

9.2. Outras Condições:

Todas as devoluções estão sujeitas à inspeção e aceitação da **Merax**, de acordo com o termo acima mencionado, e devem conter o comprovante de compra ou a fatura correspondente, bem como os documentos exigidos pelo regulamento do ICMS. Caso contrário, o pedido será devolvido ao cliente. Todos os processos de devolução dos Produtos

devem ocorrer fisicamente, ou seja, com o retorno dos materiais à **Merax**. Não haverá processo virtual para substituição e/ou adequação de Nota Fiscal conforme disposto no Regulamento do ICMS.

As solicitações de devolução devem ser feitas exclusivamente pelo **SAC Merax** e só podem ser enviadas à **Merax** pelas transportadoras aprovadas. Caso esta obrigação não seja cumprida, a **Merax** reserva-se o direito de cobrar do comprador o custo do frete e outros custos de transporte. A retirada do

produto permanecerá a cargo do comprador.

9.3 Procedimentos em Caso de Problemas na Garantia:

Relatar o problema: o cliente deve entrar em contato com o nosso SAC, Serviço de Atendimento ao Cliente da **MERAX**, para relatar qualquer problema com o equipamento.

Avaliação: nossos técnicos realizarão uma avaliação para identificar a causa do problema.

10. CONSIDERAÇÕES FINAIS

Dependendo da avaliação, o equipamento será reparado ou substituído sem custo adicional para o cliente.

Se o problema não puder ser resolvido, o cliente poderá solicitar a devolução do valor pago.

O reembolso do frete de envio para a Assistência Técnica **Merax** será efetuado somente se for comprovado que o produto está dentro do período de garantia e que o defeito ou problema relatado está coberto pelos termos da garantia.

Para solicitar o reembolso do frete, o cliente deve fornecer a documentação necessária que comprove a elegibilidade do produto para a garantia.

Após o recebimento do produto, a **MERAX** tem o prazo de até 30 (trinta) dias

para reparar e/ou prestar manutenção e restituir a máquina.

Em caso de defeito neste produto, procure a Assistência Técnica ou Autorizada **Merax** mais próxima, de acordo com a relação disponível no QR CODE em nosso site:





MERAX DISTRIBUIÇÃO IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CNPJ: 07.465.022/0001-76

Av. Francisco Luiz Rasera, 825 | Água Branca | Piracicaba/SP

CEP 13.425-084

CONTATO SAC (SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CONSUMIDOR):

(19)-2534-9426

assistenciatecnica@merax.com.br