

FAÇA MAIS COM MERAX!

MANUAL DO PRODUTO



ELETROFUSORA

MRX45K



SUMÁRIO

Introdução	04
Componentes	05
Especificações Técnicas	06
Operação	06
Garantia	11

ORIENTAÇÕES GERAIS

Símbolos e seus significados

Símbolo	Nome	Explicação
	Cuidado/Atenção	Alerta de segurança (riscos de acidentes), e atenção durante o uso.
	Leia o manual de operações/instruções	Leia o manual de operações/instruções antes de utilizar o equipamento.
	Utilize EPI (Equipamento de Proteção Individual)	Utilize Equipamento de Proteção Individual adequado para cada tipo de trabalho.
	Descarte seletivo	Faça o descarte das embalagens adequadamente, conforme legislação vigente da sua cidade, evitando contaminação de rios, córregos e esgotos.

Esse manual contém detalhes de instalação, operação e manutenção do equipamento. Não utilize o equipamento sem antes ler o manual de instruções e proceda conforme as orientações.

Ao utilizar o equipamento, siga as precauções básicas de segurança a fim de evitar acidentes.

**ATENÇÃO:**

Leia todos os avisos de segurança e todas as instruções.

GUARDE O MANUAL PARA UMA CONSULTA POSTERIOR OU PARA REPASSAR AS INFORMAÇÕES A OUTRAS PESSOAS QUE VENHAM A OPERAR O EQUIPAMENTO.

Caso esse equipamento apresente alguma não conformidade, entre em contato conosco:

www.MERAX.com.br

(19) 2534-9426

assistenciatecnica@merax.com.br

1. INTRODUÇÃO

Parabéns! Sua empresa acaba de adquirir um equipamento da marca MERAX, que garante a você um produto de Primeira qualidade e alta durabilidade, com tecnologia avançada, além do empenho de toda uma equipe de profissionais, para atendê-lo.

1. Nossa empresa não será responsável por quaisquer consequências decorrentes de sua falha em cumprir as instruções.
2. Nossa empresa não será responsável por qualquer dano à propriedade ou lesões pessoais causadas por qualquer modificação ou operação inadequada do produto devido à operação ou desmontagem incorreta do usuário.
3. Qualquer outra pessoa está proibida de copiar ou carregar este manual de qualquer forma sem permissão.
4. Temos o direito de revisar o conteúdo deste manual sem aviso prévio.

CUIDADOS:

Para evitar colocar em risco ou prejudicar a segurança pessoal e patrimonial do usuário, é importante observar o seguinte.

- Este produto é operado e utilizado por profissionais treinados.
- Nenhuma desmontagem ou modificação de produtos é permitida.
- Não é permitida a utilização de produtos em ambientes inflamáveis e explosivos.

- Quando o produto estiver em funcionamento, é estritamente proibido tocar no dispositivo interno do produto.
- Em caso de mau funcionamento do produto, como ruído cheiro, desligue imediatamente a fonte de alimentação e entre em contato conosco.

ATENÇÃO:

Para evitar a perda de sua propriedade, preste atenção ao seguinte:

- Conecte à alimentação de acordo com a placa de identificação do produto.
- Conecte o fio terra seguro para evitar vazamentos e ferimentos.
- Faça a limpeza e manutenção regulares dentro do cronograma.
- O produto é elétrico, por favor, preste atenção a elementos à prova d'água.
- Deve haver pessoal especial para proteger o produto durante a operação.

2. COMPONENTES



3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	WP45K
Modo de soldagem	automática e manual
Material adequado	PE, PP
Intervalo máx. de soldagem	450mm
Fonte de alimentação	
Potência	8,0kw
Temperatura ambiente	-15~45°C
Tensão de Saída	0~130V Ajustável
Corrente de Saída	0~80A ajustável
Precisão de saída	±1.5%
Modo de controle	Tensão constante/Corrente, constante
Registro de dados	500
Taxa de direito	60%
Interface de dados	USB, scanner, impressora

4. OPERAÇÃO

1.1. Painel de operação:

Tecla	Nome	Declaração de função
OK	Verificação	Confirmação de dados de entrada/ ir para janela/Soldagem iniciada
ESC	Saída	Cancelar os dados de entrada atuais/Retornar à janela anterior/Soldagem interrompida
▲	Adicionar	Aumento de dados
▼	Redução	Redução de dados
◀	Esquerda	Ícone de função movimento para a esquerda
▶	Direita	Ícone de função movimento para direita



1.2. Parâmetros do Menu:

Nº	Nome	Instrução	Padrão Valor
0.01	Esquema do operador	Configuração do modo operacional 0: AUTO 1: Manual	0
0.02	Modo de controle	Configurando o modo de controle 0: tensão constante 1: corrente constante	0
0.03	Número do operador	Defina o número do operador	0
0.04	Parâmetro do 1º segmento	Defina a faixa de parâmetros de soldagem para a primeira seção	0
0.05	Tempo do 1º segmento	Defina o tempo de parâmetros de soldagem para a 1ª seção	0
0.06	Parâmetro do 2º segmento	Defina a faixa de parâmetros de soldagem para a 2ª seção	0
0.07	Tempo do 2º segmento	Defina o tempo de parâmetros de soldagem para a 2ª seção	0
0.08	Parâmetro do 3º segmento	Defina a faixa de parâmetros de soldagem para a 3ª Seção	0
0.09	Tempo do 3º segmento	Defina o tempo de parâmetros de soldagem para a 3ª seção	0
0.1	Parâmetro do 4º segmento	Defina a faixa de parâmetros de soldagem para a 4ª seção	0
0.11	Tempo do 4º segmento	Defina o tempo de parâmetros de soldagem para a 4ª seção	0
0.12	Parâmetro do 5º segmento	Defina a faixa de parâmetros de soldagem para a 5ª seção	0
0.13	Tempo do 5º segmento	Defina o tempo de parâmetros de soldagem para a 5ª seção	0
0.14	Parâmetro do 6º segmento	Defina a faixa de parâmetros de soldagem para a 6ª seção	0
0.15	Tempo do 6º segmento	Defina o tempo de parâmetros de soldagem para a 6ª seção	0
0.16	Tempo de resfriamento	Definir o intervalo de tempo de resfriamento	0
0.17	Configurações Avançadas	Para parâmetros de calibração de fábrica	1000

1.3. Processo de Operação

1.3.1. Operação ligada

Acesse a potência de entrada estritamente de acordo com o requisito de potência de entrada na placa de identificação atrás da máquina de solda, e certifique-se de que o fio esteja bem conectado, de modo a evitar que a máquina de solda vaze e cause lesões.

Conecte a linha de saída com as conexões para garantir que a conexão esteja firme e evitar a ocorrência de calor grave!

1.3.2. Operação de Soldagem

1: Ao inicializar, você tem as seguintes classes de opções para escolher:

1. Configurar

2. Soldagem

3. Termo avançado

4. Dados (**Com USB ou Imprimir**).

Pressione ▲ , ▼ para coletar

2: Na opção de configurações, pressione ok para entrar na página de configurações de parâmetros do menu e definir os parâmetros

de operação.

0.01 Esquema do operador: Em geral, o modo automático é escolhido somente quando há uma falha no processo de soldagem dos acessórios do tubo, a soldagem de reparo manual é escolhida somente quando a condição de soldagem é necessária.

0.02 Modo de controle: Defina a corrente constante ou a pressão constante de acordo com os parâmetros de encaixe do tubo fornecidos pelo fabricante dos encaixes do tubo.

0.03 Número do operador: Verifique se os parâmetros de soldagem do operador estão definidos corretamente, dependendo se você precisa ou não o fazer.

0.04 ~0,15 Os parâmetros de soldagem e o tempo são definidos de acordo com as conexões de tubos fornecidos pelo fabricante, o padrão é 0.

Se você comprar a máquina de solda com função de digitalização, poderá ler os

parâmetros acima com o código de barras na pistola de digitalização, sem necessidade de definir manualmente, se alguma alteração puder ser modificada manualmente! Antes de iniciar a máquina de solda, reconfirme se os parâmetros estão definidos corretamente, para não afetar a qualidade da solda!

3: Na interface de soldagem, pressione a tecla ok para entrar na página de operação de soldagem, pressione a tecla ok para iniciar a soldagem, pressione a tecla esc para sair da soldagem. Quando a soldagem automática é selecionada, os parâmetros de soldagem serão automaticamente soldados de acordo com os Parâmetros de Soldagem. Quando a soldagem manual é selecionada, ▲ , ▼ é usada para definir a tensão e a corrente

4 : Na interface de dados, pressione ok para entrar na interface operacional e inserir o disco USB. Em seguida, pressione a tecla ok para executar o

salvamento do parâmetro de soldagem (não opere durante o salvamento ou não salve a tecla esc.

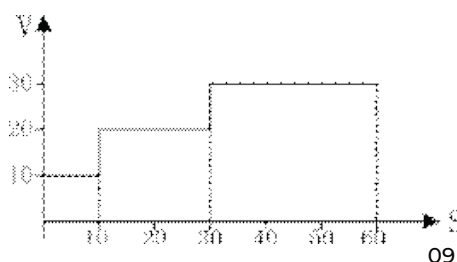
1.3.3. Configuração do Tempo de Resfriamento.

Defina o tempo de formação de resfriamento após a soldagem. Se não for necessário tempo de resfriamento, defina este parâmetro da janela para 0.

1.4. Amostras

Tensão constante automática, precisa de três seções de soldagem, tensão de soldagem de um segmento 10v, tempo de soldagem 10s, tensão de soldagem de dois estágios 20v, tempo de soldagem 20s, tensão de soldagem de três segmentos 30v, tempo de soldagem 30s, tempo de soldagem 30s. O parâmetro está definido como

Esquema de Tensão de Saída



Menu de Configuração	Conteúdo da Configuração
0.01 modo de operação	AUTO
0.02 modo de controle	tensão constante
0.03 número do operador	0
0.04 1º Parâmetros de soldagem	10.0 V
0.05 1º Tempo de soldagem	10 S
0.06 2º parâmetros de soldagem	20.0 V
0.07 2º Tempo de soldagem	20 S
0.08 3º parâmetros de soldagem	30,0 V
0.09 3º Tempo de soldagem	30 s
0.10 4º parâmetros de soldagem	0.0 V
0.11 4º Tempo de soldagem	0 S
0.11 5º parâmetros de soldagem	0.0 V
0.12 5º Tempo de soldagem	0 S
0.13 6º parâmetros de soldagem	0.0 V
0.15 6º Tempo de soldagem	0 S

1.5 Tratamento de Falhas

Nome da falha	Causas de falha	Providências tomadas
Alta tensão de alimentação	Tensão de entrada é muito alta	Verifique a fonte de alimentação
O valor de resistência de conexões de tubos excede o padrão	O valor de resistência medido de conexões de tubos excede o valor de resistência nominal	Inspecção de conexão ou substituição de acessórios
Curto-circuito de carga	Curto-circuito de carga	Retubagem
Circuito aberto de carga	Carga desligada ou mau contato	Verifique as conexões de carga
Máquina de solda superaquecimento	75°C Radiador de solda temperatura superior a 75 °C	Verifique a dissipação de calor e ventilação
Alta Tensão de Saída	5% Tensão de saída 5% superior ao valor definido	Pare de soldar novamente. Se houver uma falha contínua, entre em contato com o fornecedor do equipamento
Baixa Tensão de Saída	A tensão de saída é menor do que a configuração de subtensão de saída	Pare de soldar novamente. Se houver uma falha contínua, entre em contato com o fornecedor do equipamento
Falha na transmissão	Os acessórios de tubulação podem ter curto-circuito durante a soldagem	Após desligar e, em seguida, ligar, repetindo-se a falha, entre em contato com o fornecedor do equipamento para resolver o problema
Danos à memória	Danos no chip de memória externa	Substituição da placa de controle principal

5. GARANTIA

Termos e condições de garantia & assistência técnica Merax

Todas as nossas máquinas e ferramentas são rigorosamente verificadas e testadas, seguindo o sistema rígido de garantia da qualidade MERAX. Buscamos fortalecer a confiança em nossos produtos, fornecendo produtos robustos e adequados para o uso nas mais desafiadoras situações e indústrias no Brasil.

Apesar de nossos esforços, problemas indesejáveis podem ocorrer. Por isso, oferecemos um prazo de garantia e um atendimento pós-vendas que são compatíveis ou superiores aos de nossos concorrentes diretos. Além disso, a MERAX trabalha com um grande estoque de peças de reposição e conta com uma vasta rede de Assistsências Técnicas Autorizadas, mostrando seu comprometimento com a qualidade e o respeito aos nossos consumidores. Com esse documento buscamos prover toda a informação

necessária para o usuário operar de forma segura e cuidar dos produtos de forma preventiva e, quando necessário, acessar a garantia e/ou suporte pós-vendas através de nossa rede de Assistência Técnica Autorizada

Em caso de dúvidas sobre o funcionamento do seu equipamento ou para encontrar uma Assistência Técnica Autorizada MERAX em sua cidade, entre em contato, através do nosso site www.merax.com.br ou pelo telefone do SAC (19) 2534 9400 .

5. 1 Definições a respeito deste documento

Concedemos garantia segundo os termos estipulados pelos seguintes termos, no caso de avarias na máquina e ferramenta que tenham sido comprovadamente causadas por defeitos de material ou de fabricação dentro do período de garantia.

· “Cliente” refere-se à pessoa

que adquire os Produtos ou Serviços fornecidos pela Merax Distribuição Importação e Exportação Ltda. A conclusão do processo de compra e pagamento implica a aceitação sem qualquer reserva destes termos e condições, bem como as condições particulares que podem ser estabelecidas entre a Merax e os seus Clientes. Caso existam contradições entre as condições de venda, ordens de compra, Termos e Condições ou, em geral, de qualquer documento emitido pelo Cliente e estes Termos e Condições aqui indicados, este último sempre prevalecerá sobre os documentos emitidos ou enviados pelo Cliente.

5.2. Prazos de Cobertura

Conforme o Código de Defesa do Consumidor, todos os produtos têm uma garantia mínima de 3 meses. A Merax oferece 9 meses adicionais à cobertura da Garantia Legal de 3 meses. Sendo assim, este produto está coberto por um período total de 12 meses.

·Exceto para clientes do segmento de Locação e para bateria e carregadores que seguem os 3 meses de garantia legal.

·O prazo de garantia é contabilizado a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda ao primeiro consumidor final desse produto.

6. Condições da Garantia

·É imprescindível a apresentação da Nota Fiscal de Compra do produto, para o atendimento em garantia. O Produto dentro do período de garantia só deve ser aberto pela Assistência Técnica ou Autorizada Merax.

·Somente serão substituídas as peças cobertas por esta garantia, se forem constatados os defeitos, por meio da Assistência Técnica e/ou autorizadas Merax.

·Nenhuma intervenção e/ou modificação no equipamento adquirido deve ser realizada sem a prévia análise e aprovação por escrito da Merax. A não observação desta condição anulará automaticamente a garantia.

·A utilização do equipamento de forma precária, sem cuidados ou sem a execução das manutenções preventivas e/ou corretivas necessárias, implicará na perda imediata da garantia.

Danos causados por Fenômenos da Natureza tais como: incêndios, raios, inundações, terremotos ou outros desastres além do controle humano.

A garantia não cobre despesas de frete ou transporte do produto até a Assistência Técnica Autorizada MERAX, sendo os custos de responsabilidade do consumidor.

Acessórios ou componentes do equipamento, tais como cabos de solda, conectores, portaeletrodo e garra obra, não são cobertos pela garantia quando ocorrer desgaste por uso, apenas com garantia legal de 90 dias contra defeitos de fabricação. Outros acessórios que são vendidos separadamente, terão política de garantia conforme descrito em sua embalagem. A garantia do equipamento não engloba tais acessórios.

Produtos com motor elétrico- Está garantido contra defeitos de fabricação. Não haverá garantia quando a queima for por problemas na rede elétrica de alimentação: sobrecarga (quedas ou oscilações de energia) ou falta de fase (motores trifásicos), fios condutores mal dimensionados, ligação

errada, entrada de água ou objetos estranhos no motor e travamento dos rolamentos por excesso de carga ou umidade (corrosão).

6.3 Cancelamento do Direito da Garantia:

O não cumprimento de uma ou mais dos termos a seguir, cancelará automaticamente a garantia contratual:

Caso o produto tenha sido aberto, alterado, ajustado ou consertado por pessoas NÃO autorizadas pela MERAX; Caso qualquer peça, parte ou componente do produto não seja original; Falta de manutenção do equipamento; Quedas, impactos e uso inadequado do produto ou fora do propósito para o qual foi projetado; Caso ocorra a ligação em tensão elétrica diferente da mencionada no produto; Instalação elétrica e/ou extensões deficientes/ inadequadas; Partes e peças desgastadas naturalmente.

7. Devolução

7.1 Não Aceitamos Devolução de:

Material danificado ou usado pelo cliente.

Material que não funciona corretamente devido à negligência do cliente.

Produtos com embalagens ou etiquetas de identificação danificadas pelo cliente. Produtos químicos / óleo com prazo de validade expirados ou que exijam condições especiais de armazenamento. Produtos que já não constam mais da lista de produtos vendidos pela Merax. Produtos que não estejam com todos os seus acessórios, cabos elétricos e em suas embalagens originais. Devido à insatisfação ou à falha em atender às expectativas do Cliente após o prazo de 7 dias a partir da data de recebimento dos produtos pelo Cliente.

7.2 Outras Condições:

Todas as devoluções estão sujeitas à inspeção e aceitação da Merax, de acordo com o acima mencionado, e devem conter o comprovante de compra ou a fatura correspondente, bem como os documentos exigidos pelo regulamento do ICMS. Caso contrário, o pedido será devolvido ao cliente. Todo o processo de devolução dos Produtos deve ocorrer fisicamente, ou seja, com o retorno dos materiais à Merax. Não haverá processo virtual

para substituição e/ou adequação de Nota Fiscal conforme disposto no Regulamento do ICMS. As solicitações de devolução devem ser feitas exclusivamente pelo SAC Merax e só podem ser enviadas à Merax pelas transportadoras aprovadas. Caso essa obrigação não seja cumprida, a Merax reserva-se o direito de cobrar do comprador o custo do frete e outros custos de transporte. A retirada do produto permanecerá a cargo do comprador.

7.3 Procedimentos em Caso de Problemas na Garantia:

Relatar o problema: o cliente deve entrar em contato com o nosso SAC, serviço de atendimento ao cliente da MERAX, para relatar qualquer problema com o equipamento.

Avaliação: nossos técnicos realizarão uma avaliação para identificar a causa do problema.

Solução:

Dependendo da avaliação, o equipamento será reparado ou substituído sem custo adicional para o cliente. Se o problema não puder ser resolvido, o cliente poderá solicitar a devolução do valor

pago.

O reembolso do frete de envio para a Assistência Técnica Merax será efetuado somente se for comprovado que o produto está

dentro do período de garantia e que o defeito ou problema § relatado está coberto pelos termos da garantia. Para solicitar o reembolso do frete, o cliente

deve fornecer a documentação necessária que comprove a elegibilidade do produto para a garantia. Após o recebimento do produto, a MERAX tem o prazo de até 30 (trinta) dias para reparar e/ou prestar manutenção e restituir a máquina.

Em caso de defeito neste produto, procure a Assistência Técnica ou Autorizada Merax mais próxima, de acordo com a relação disponível no QR CODE em nosso site:





MERAX DISTRIBUIÇÃO IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CNPJ: 07.465.022/0001-76

Av. Francisco Luiz Rasera, 825 - bairro Água Branca

CEP 13.425-084

Piracicaba - SP

CONTATO SAC (SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CONSUMIDOR):

(19)-2534-9426

assistenciatecnica@merax.com.br